

CLEARNOX

CLEARNOX® est une solution prête à l'emploi à base d'urée de haute pureté (32.5%) préconisé dans le processus de dépollution des gaz d'échappement grâce à la technologie SCR qui permet de réduire les émissions d'oxydes d'azote.

UTILISATIONS

- **CLEARNOX®** est utilisé dans le processus de catalyse des gaz d'échappement des véhicules équipés de SCR (Selective Catalytic Reduction – depuis les motorisations Euro IV). Cette solution d'urée additivée permet de réduire les émissions d'oxyde d'azote (NOx) produites par les véhicules Diesel ;
- **CLEARNOX®** permet de convertir les oxydes d'azote en azote (N₂) et en vapeur d'eau (H₂O), composants non polluants déjà présents dans l'atmosphère ;
- **CLEARNOX®** est utilisable par tous les véhicules équipés de la technologie SCR ;
- **CLEARNOX®** est spécialement préconisé pour les véhicules effectuant des arrêts fréquents ou circulant à faible charge ;
- **CLEARNOX®** est une solution préventive qui protège le système SCR contre la formation de cristaux. Son utilisation continue assure un fonctionnement optimal des systèmes SCR ;
- **CLEARNOX® n'est pas un additif pour carburant. Il ne faut pas le mélanger ou l'ajouter dans le réservoir à carburant ;**
- **La consommation de CLEARNOX® dépend de la conception du moteur et du cycle d'utilisation, mais varie généralement entre 3 et 8% de la consommation de gazole.**

SPECIFICATIONS

- **CLEARNOX®** répond aux caractéristiques physico-chimiques de la spécification internationale ISO 22241-1, de la DIN 70070 et aux règles CEFIC, mais ne répond pas à la définition du §3.1 de la norme ISO 22241-1 par l'addition d'additifs.

AVANTAGES

- **Evite la formation de dépôts** sur le système catalytique SCR ce qui permet de réduire le risque d'obstruction du système ;
- **Améliore la pulvérisation** du produit ;
- **Garantit une exploitation optimale** de vos véhicules ;
- **Est miscible avec l'AdBlue®.** Cependant, CLEARNOX® perdra ses propriétés spécifiques s'il est dilué.

CARACTERISTIQUES

CLEARNOX®		Min.	Max.
Teneur en urée	% (m/m)	31.8	33.2
Couleur		Incolore et Limpide	
Masse volumique à 20 °C	g/cm ³	1.087	1.093
pH		9	10
Indice de réfraction		1.3814	1.3843
Teneur en NH ₃	% (m/m)		0.2
Biuret	% (m/m)		0.3
Aldéhydes	mg/kg		5
Insolubles	mg/kg		20
Teneur en Phosphate	mg/kg		0.5
Teneur en Calcium	mg/kg		0.5
Teneur en Fer	mg/kg		0.5
Teneur en cuivre	mg/kg		0.2
Teneur en zinc	mg/kg		0.2
Teneur en chrome	mg/kg		0.2
Teneur en nickel	mg/kg		0.2
Teneur en aluminium	mg/kg		0.5
Teneur en magnésium	mg/kg		0.5
Teneur en sodium	mg/kg		0.5
Teneur en potassium	mg/kg		0.5
Température de cristallisation	°C		-11
Température de redissolution	°C		-6
Température de décomposition	°C		> 60°

STOCKAGE

- Afin d'éviter la cristallisation ou l'hydrolyse de **CLEARNOX®**, il est recommandé de **stocker ce produit** dans une plage de **température variant entre -5°C et 30°C** ;
- Les réservoirs de stockage, les containers, fûts, bidons et autres matériels entrant en contact avec le produit doivent être **en acier inoxydable ou en matière plastique en accord avec la norme ISO 22241** ;
- Les matériaux tels que le cuivre, les alliages contenant du cuivre, ou les métaux galvanisés sont déconseillés ;
- Selon les conditions recommandées de température de stockage et à l'abri du soleil en emballage d'origine non entamé, la durée de conservation est de 12 mois ;
- Du point de vue de la réglementation sur les produits dangereux, **CLEARNOX®** est un produit classé comme non dangereux.